



نام: اکبر خوش فکر

وضعیت: متاهل

سن: 58 سال (زمان تولد: 1338 محل تولد: ایران ، قزوین)

شماره تماس: 00982122542075_ 00989123109930

وب سایت : www.leadman.ir

ایمیل : leadman@engineer.com & info@leadman.ir

تحصیلات:

1_ لیسانس مهندسی صنایع (گرایش تکنولوژی صنعتی) دانشگاه مالک اشتر

2_ فوق دیپلم متالوژی دانشگاه سمنان

سوابق کاری:

1_ مدیر تولید کارخانه بازیابی و تولید سرب در اولین و بزرگترین کارخانه بازیابی سرب (شرکت

باطریسازی نیرو قبلی و صبا باطری فعلی) به مدت 20 سال

2_ پژوهشگر دپارتمان تحقیقات و توسعه به مدت 2 سال در شرکت صبا باطری

3_ مدیر تولید کارخانه بازیابی و تولید روی آلیاژی- زاماک (بخش خصوصی) به مدت 2 سال

4_ مدیر تولید کارخانه بازیابی و تولید مس (بخش خصوصی) به مدت 2 سال



5_ مشاور فنی پروژه از زمان مطالعات اولیه تا زمان نصب و راه اندازی و مدیر تولید کارخانه بازیابی و تولید سرب پس از راه اندازی پروژه در شرکت UNIQUE METAL TECHNOLOGIESE واقع در امارات متحده عربی - جبل علی با همکاری شرکت ENGITEC ITALY به مدت 4 سال

6_ مشاور فنی کارخانجات تولید و بازیابی سرب برای چندین شرکت خصوصی معتبر

7) عضو هیئت مدیره و مدیر فنی شرکت تدبیر صنعت هیوا بین سالهای 1387 تا 1361

دوره های آموزشی گذرانده شده

1_ دوره آموزشی بازیابی و تولید سرب و آموزش کار با کوره های واتر ژاکت یا کوره های استوانه ای به مدت 3 ماه در شرکت jungfer battery tech در اتریش

2_ دوره آموزشی ISO

3_ دوره آموزشی زبان آلمانی در موسسه گوته

4_ دوره های آموزشی مدیریت کارخانه

5_ دوره های آموزشی رایانه (INTERNET ,OFFICE)

6_ دوره های آموزشی نرم افزارهای طراحی مهندسی مکانیک (CAD ,SOLID WORKS .

(CATIA

پروژه های انجام شده و امور تحقیقاتی

طراحی، ساخت، نصب و راه اندازی و آموزش پروسس تولید برای شرکتهای زیر:

1_ بازیابی مس برای شرکت مس کاران واقع در سمنان شامل بخش های زیر:

الف) ساخت دو کوره کنورتور یا مبدل آند مس با ظرفیت 20 تن در روز

ب) سیستم و ماشین ریخته گری آند مس

ج) سیستم فیلتراسیون و جمع اوری گرد و غبار کوره های بازیابی مس

2_ شرکت بهین آور واقع در شهرک صنعتی اشتهارد شامل بخش های زیر:

الف) ساخت و نصب دو دستگاه کتل تصفیه و الیاز سازی سرب به ظرفیت هر کدام 15 تن

ب) سیستم پمپ و همزن برای کتل های فوق الذکر

ج) سیستم ریخته گری شمش یه صورت دستی

د) سیستم فیلتر لرزشی جهت خط تولید تصفیه سرب

3_ شرکت مهر تابان نورواقع در شهرک صنعتی اشتهارد شامل بخش های زیر:

الف) ساخت و نصب دو دستگاه کتل تصفیه سرب به ظرفیت هر کدام 25 تن

ب) سیستم پمپ و همزن برای کتل های فوق الذکر

ج) ساخت سیستم دمش هوا به داخل مذاب سرب برای تصفیه سرب

د) سیستم ریخته گری شمش یه صورت دستی و طراحی ماشین شمش ریزی

ه) ساخت ماشین شمش ریزی اتوماتیک

و) طراحی، ساخت و نصب اره برش باطری به ظرفیت برشی 6 تن باطری بر ساعت

4_ طراحی، ساخت و نصب ااره برش باطری به ظرفیت برشی 6 تن باطری بر ساعت برای شرکت سرب و روی زنجان (NILZ)

5_ طراحی، ساخت، نصب، راه اندازی و آموزش کارکنان کارخانه تولید و بازیابی سرب برای شرکت قم آلیاژ واقع در شهرک صنعتی شکوهیه شامل بخش های زیر:

الف) دودستگاه کتل تصفیه و الیاژ سازی سرب به ظرفیت هرکدام 25 تن

ب) دودستگاه کتل تصفیه و الیاژ سازی سرب به ظرفیت هرکدام 10 تن

ج) سیستم و ماشین شمش ریزی سرب به صورت اتوماتیک با ظرفیت 8_ 7 تن بر ساعت

د) سیستم فیلتر لرزشی (bagfilter) جهت خط تولید سرب به ظرفیت 20/000 متر مکعب بر ساعت

ه) سیستم فیلتر لرزشی (bagfilter) جهت خط تولید زاماک به ظرفیت 8/000 متر مکعب بر ساعت

و) ساخت سه دستگاه همزن یا میکسر مذاب سرب و دو دستگاه پمپ انتقال مذاب و یک دستگاه لانس دمش هوا در درون مذاب سرب

ی) طراحی، ساخت، نصب، راه اندازی فیلتر کیسه ای (bag house filter) به ظرفیت 40/000 متر مکعب بر ساعت به همراه برج خنک کن، afterburner machine، و سایر تجهیزات مورد نیاز

6_ طراحی و ساخت کوره گردان به ظرفیت 60 تن سرب در روز برای شرکت صبا باطری برای

پروژه های تولید فلز انتیموان

7_ طراحی، و نصب سیستم هوای فشرده (screw compressor) برای شرکت های قم آلیاژ، بهین آور و مهر تابان نور

8_ طراحی و ساخت مشعلهای واتر زاکت (water jacket burners) برای کوره های گردان

10_ مطالعات وسیع و گسترده در زمینه روشهای تولید سرب نرم (خالص) و انجام فرآیند تولید صنعتی برای اولین بار در سال 1365 در اشل صنعتی در شرکت باطری سازی نیرو-صبا

باطری و راه اندازی خط تولید سرب نرم و خالص برای اولین بار در ایران و حذف کامل واردات این محصول برای همیشه

11_ انجام تحقیقات گسترده و عمیق در زمینه تولید آلیاژهای سرب شامل سرب _ کلسیوم ، سرب _ سلنیوم ، سرب _ آرسنیک و آلیاژهای دیگر سرب و تولید صنعتی آلیاژهای فوق برای شرکت باطری سازی نیرو - صبا باطری برای اولین بار در ایران در سالهای 1365 و 1366

12_ طراحی و ساخت سیستم اتوماتیک شمش ریزی آلومینیوم مشابه برند T.Master برای شرکت نوین گداز امین واقع در شهرک صنعتی شکوهیه قم

13_ طراحی، ساخت، نصب، راه اندازی و آموزش کارخانه تولید و بازیابی سرب برای شرکت رنگین آلیاژ پارس شامل بخش های زیر :

الف) دودستگاه کتل تصفیه سرب به ظرفیت هرکدام 25 تن

ب) سیستم پمپ انتقال مذاب و همزن مذاب سرب برای کتل های فوق الذکر

ج) سیستم شمش ریزی سرب اتوماتیک با ظرفیت 8 _ 7 تن بر ساعت

د) طراحی و ساخت یک کوره گردان ذوب سرب به ظرفیت 10 تن سرب در روز

ه) طراحی، ساخت و نصب ااره برش باطری به ظرفیت برشی 6 تن باطری بر ساعت

14_ طراحی، ساخت، نصب، راه اندازی و آموزش پرسنل کارخانه تولید و بازیابی سرب برای شرکت سرب آبان (واقع در شهرک صنعتی شکوهیه _ قم) و بهینه سازی ماشین الات شرکت و اصلاح روشهای تولید سرب شامل بخش های زیر :

الف) دو دستگاه کتل تصفیه و آلیاژ سازی سرب به ظرفیت هرکدام 60 تن

ب) طراحی و ساخت دو کوره گردان ذوب سرب به ظرفیت هرکدام 20 تن سرب در روز

ج) سیستم پمپ انتقال مذاب و همزن مذاب برای کتل های فوق الذکر

د) طراحی و ساخت برج خنک کن برای کوره گردان

ه) بازنگری، اصلاح و بهبود فرآیند تولید سرب

ی) بازنگری، اصلاح و بهبود سیستم فیلترهای صنعتی جت پالس (bag house filter)

15_ مدیر تولید و مهندس مشاور فنی 2 کارخانه تولید و بازیابی سرب به شکل همزمان به مدت 2 سال در منطقه صنعتی آشتیان (استان مرکزی)

16) اصلاح و بازسازی خط تولید شرکت پیشرو بهینه پارس در خصوص اصلاح، نصب، و راه اندازی یک دستگاه کوره گردان و دو دستگاه کتل تصفیه سرب با ظرفیتهای 50 تن و 25 تن و در اختیار گذاردن مشاوره های فنی و تخصصی و بهبود پروسه تولید.

16) طراحی و ساخت، و حمل خط کامل بازیابی سرب شامل خط افتراق و جدا سازی اجزاء باطری اسقاط، طراحی و ساخت دو دستگاه کوره گردان به ظرفیت 15 تن تولید سرب در روز به انضمام تجهیزات متعلقه برای کوره گردان، طراحی و ساخت سیستم فیلتراسیون و جمع اوری گرد و غبار کوره های ذوب، ساخت و نصب دو دستگاه کتل تصفیه و الیاژ سازی سرب و تجهیزات وابسته برای کتلها، ساخت ماشین شمش ریزی اتوماتیک برای شرکت شمش ملی افغانستان در افغانستان و مشاوره های فنی تخصصی تولید و بازیابی سرب

17- طراحی و ساخت 6 دستگاه کتل تصفیه و الیاژ سازی سرب برای شرکت کیمیا گران نقش جهان (شهرضا) در سال 96

18- تهیه و تنظیم چندین طرح توجیه فنی اقتصادی برای تعدادی از شرکتهای تازه تاسیس.

